



www.wunder.it

BILANCIA PESA PALLET ELETTRONICA MOD. TPR

Manuale istruzioni



INDICE

1.	INTRODUZIONE	PAG. 2
2.	AVVERTENZE	PAG. 2
3.	SPECIFICHE TECNICHE	PAG. 4
4.	DESCRIZIONE	PAG. 4
5.	INSTALLAZIONE	PAG. 6
6.	ISTRUZIONI PER L'USO	PAG. 9
7.	IMPOSTAZIONI DI SETUP	PAG. 13
8.	PROBLEMI E SOLUZIONI	PAG. 17
9.	MANUTENZIONE E ASSISTENZA	PAG. 19
10.	CONFORMITA'	PAG. 20
11.	SMALTIMENTO	PAG. 20

1. INTRODUZIONE

Congratulazioni per l'acquisto della bilancia pesa Pallet elettronica Wunder, modello TPR.

Questo strumento rappresenta una soluzione precisa ed efficace per la pesatura diretta dei pallet, ed è disponibile con differenti portate e dimensioni delle forche. E' inoltre possibile dotare il pesa pallet di una stampante termica (opzionale).

Il terminale di pesatura è dotato di una robusta tastiera a tasti meccanici e display LCD retroilluminato.

Le principali funzionalità dello strumento sono:

- Azzeramento automatico
- Selezione dell'unità di misura
- Funzione pretara
- Calcolo peso netto / lordo
- Accumulazione pesate.

2. AVVERTENZE

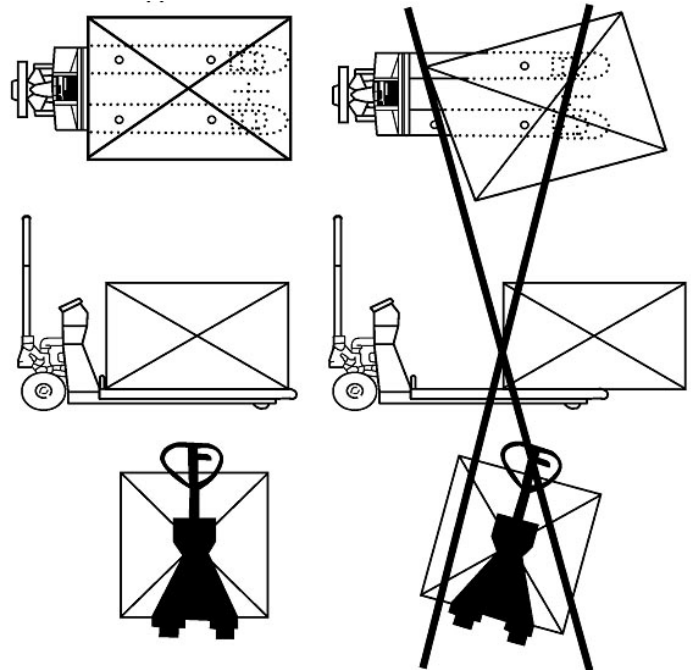
Leggere attentamente il presente manuale prima dell'utilizzo dello strumento.

- Non sovraccaricare lo strumento oltre il valore di portata massima.
- Non applicare i carichi in modo brusco o lasciare depositati carichi se non in uso.
- Non utilizzare oggetti taglienti o appuntiti per premere i tasti.
- Non tentare di aprire lo strumento.
- Non rimuovere i sigilli presenti sullo strumento.
- Non cortocircuitare i terminali della batteria. Rimuovere la batteria in caso di inutilizzo prolungato.
- Prima di alimentare lo strumento, verificare la compatibilità tra la tensione di rete locale e la tensione di targa dell'adattatore.
- Verificare periodicamente l'integrità del cavo di alimentazione dello strumento.
- Prima di effettuare la pulizia dello strumento, scollegare il cavo di alimentazione.
- Utilizzare esclusivamente l'adattatore di rete in dotazione
- Utilizzare esclusivamente in luoghi chiusi

Note sulla sicurezza

Per utilizzare il trans pallet in sicurezza, leggere tutte le istruzioni riportate di seguito e i segnali di attenzione sul carrello.

1. Non utilizzare il trans pallet senza una specifica autorizzazione e un adeguato periodo di addestramento.
2. Non utilizzare il trans pallet senza averne preventivamente controllato le condizioni. Porre particolare attenzione a ruote, forche, leva di controllo e assemblaggio della maniglia di trasporto.
3. Non utilizzare il trans pallet su superfici inclinate.
4. Non avvicinare eccessivamente parti del corpo al meccanismo di sollevamento o sotto le forche o il carico. Non trasportare passeggeri.
5. L'operatore deve indossare guanti protettivi e scarpe antinfortunistiche.
6. Non movimentare carichi instabili o pericolanti.
7. Non sovraccaricare il trans pallet.
8. Non caricare carichi sbilanciati sia in senso della larghezza che della lunghezza.
9. La capacità del trans pallet si riferisce ad un carico uniformemente distribuito, con baricentro corrispondente al centro della lunghezza delle forche.
10. Assicurarsi che la lunghezza delle forche sia adatta alla lunghezza del pallet.
11. Abbassare completamente le forche durante l'inutilizzo del trans pallet.
12. In condizioni di utilizzo non ottimali, l'operatore deve prestare la massima attenzione nell'utilizzo del trans pallet.



3. SPECIFICHE TECNICHE

Modello	TPR
Massima capacità di sollevamento	2000kg
Minima altezza delle forche	85mm
Max altezza delle forche	200mm
Lunghezza delle forche	1135mm
Larghezza complessiva delle forche	555mm/688mm
Larghezza della singola forca	180mm
Capacità	1000kg/2000kg
Divisione	0.5kg/1kg
Risoluzione visualizzata	1/2,000
Risoluzione interna	1/600,000
Tempo di stabilizzazione	1 secondo tipico
Temperatura operativa	0°C - 40°C / 32°F - 104°F
Alimentazione	Adattatore di rete esterno 12V 500mA, batteria ricaricabile (piombo - acido, 6V/10Ah)
Calibrazione	Esterna automatica
Display	LCD 5 ¹ / ₂ digits, altezza 52mm (retroilluminato)
Interfacce	RS-232 opzionale
Celle di carico	4 celle di carico

4. DESCRIZIONE**Tastiera****Zero**

Tasto di azzeramento dell'indicazione. Il display visualizza zero.

Seconda funzione , tasto di conferma "Enter" durante l'impostazione dei parametri o altre funzioni.

Tare

Tasto di annullamento della tara. Sottrae il valore di tara presente sullo strumento, per ottenere il peso netto. Il valore di tara può anche essere inserito tramite tastiera numerica.

Seconda funzione ▲, per incrementare il valore del digit attivo durante l'impostazione dei parametri o altre funzioni.

G/N

Tasto di visualizzazione del peso Lordo / Netto dopo l'annullamento della tara.

Seconda funzione ►, in modalità di impostazione sposta a destra il digit attivo.

M+

Tasto per l'invio dei dati ad un PC o ad una stampante, utilizzando l'interfaccia opzionale RS-232.

In modalità di accumulazione non automatica, memorizza inoltre il valore misurato in memoria.

Seconda funzione (C o ◀), tasto di cancellazione o sposta il digit attivo a sinistra durante l'impostazione dei parametri o altre funzioni.

UNIT o U

Tasto di selezione dell'unità di misura. sposta il digit attivo a sinistra durante l'impostazione di valori o altre funzioni.

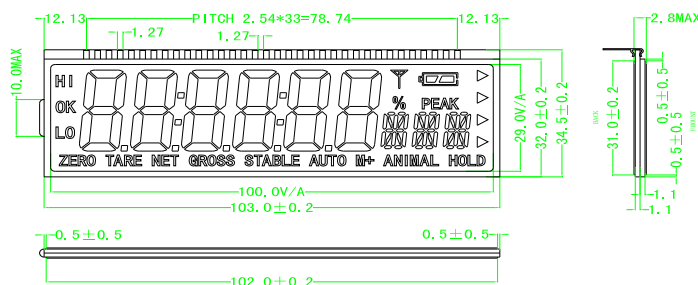
Seconda funzione (ESC), per tornare alla modalità di pesatura dalla modalità di configurazione dei parametri.

ON/ OFF

Tasto di accensione e spegnimento.

Display

Il display LCD visualizza sul lato destro l'unità di misura corrente ed è dotato di simboli per indicare le funzioni di Tara, Peso lordo, Zero e batteria scarica.



5. INSTALLAZIONE

Dopo avere tolto dall'imballo lo strumento, verificare l'integrità e la presenza di tutti i componenti.

Evitare di sottoporre lo strumento a temperature estreme ed elevata umidità con condensa

Non esporre alla luce solare diretta ed evitare il contatto diretto con acqua o altri liquidi.

Mantenere lo strumento pulito ed evitare di lasciare depositati dei carichi se non in uso .

La pesatura va effettuata con le forche del trans pallet sollevate e strumento non in movimento.

Prima dell'utilizzo ricaricare completamente la batteria (vedere istruzioni d'uso).

Installazione della maniglia

La maniglia è confezionata separatamente.



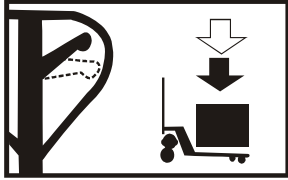
1. Allentare la vite di regolazione (140H) della staffetta (139H).
2. Rimuovere le 3 viti (H109) e le 3 rondelle (H110) dalla base (103).
3. Applicare la maniglia (H101) sulla base (103); nota: Inserire l'asta e la catena (H107) attraverso il centro della base (103) e l'asse (109).
4. Inserire le viti (H109) e le rondelle (H110) nella base (103), quindi serrarle efficacemente.
5. Sollevare la staffetta (139H) e inserire il perno di asta e catena (H107) nell'incavo della staffetta

(139H).



Leva di controllo

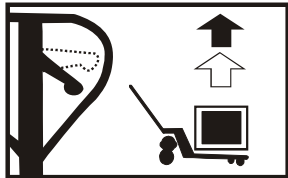
La leva di controllo (H106) può assumere 3 posizioni:



Abbassata:
per abbassare le forche.



Neutrale:
durante la movimentazione del carico



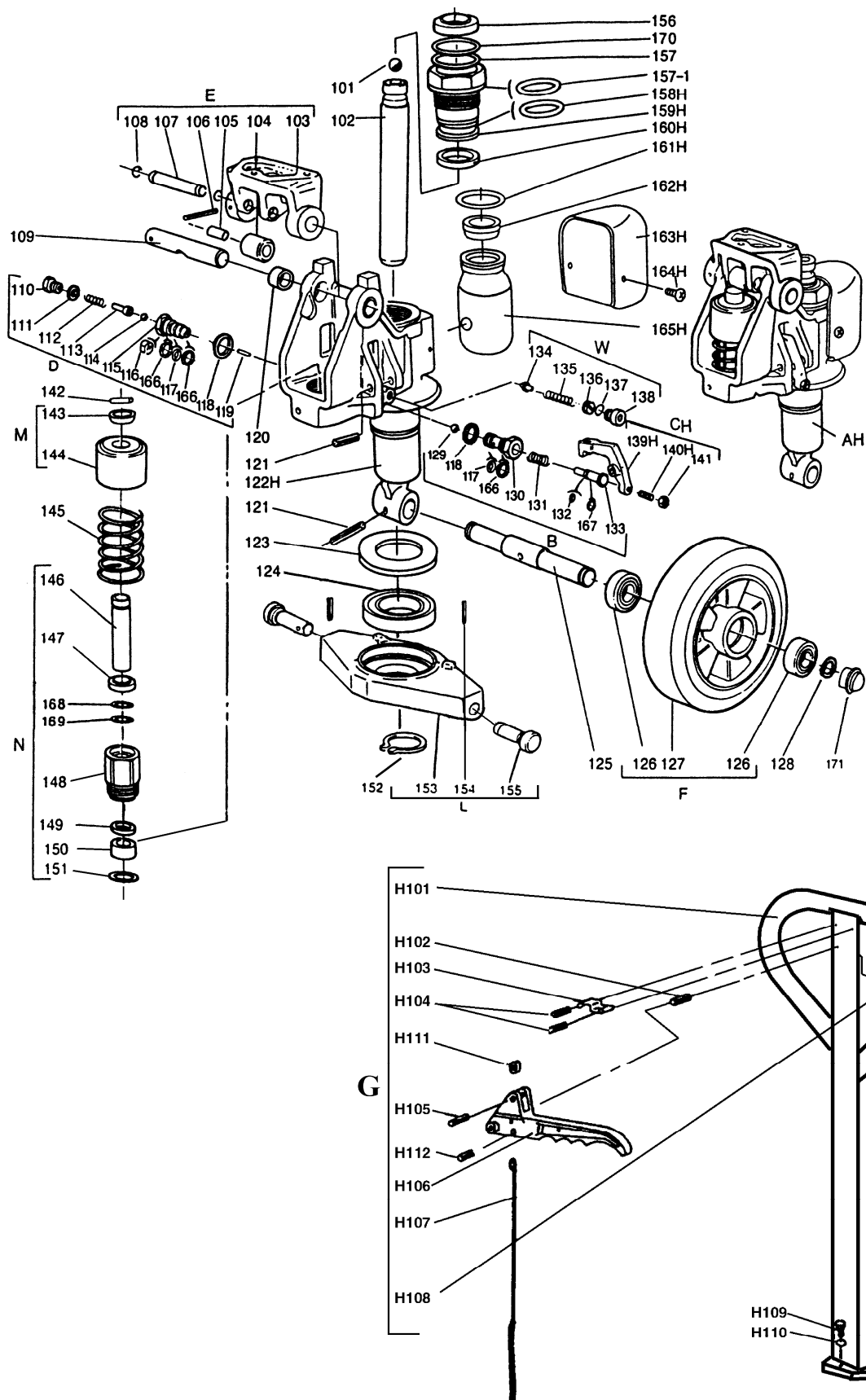
Alzata:
per sollevare le forche. Dopo il montaggio della maniglia, regolare le 3 posizioni.

Regolazione del dispositivo di rilascio

Sulla maniglia del trans pallet è presente la leva di controllo (H106) regolabile in 3 posizioni

1. Serrare la vite di regolazione (140H) della staffetta (139H) finché la posizione 'abbassata' funzioni.
2. Se le forche si alzano azionando la maniglia con la leva in posizione 'neutrale', girare la vite di regolazione (140H) in senso orario finché azionando la maniglia le forche non salgano più. La posizione 'neutrale' funziona correttamente.
3. Se le forche scendono azionando la maniglia con la leva in posizione 'neutrale', girare la vite di regolazione (140H) in senso antiorario finché le forche non smettano di scendere.
4. Se le forche non scendono con la leva di controllo (H106) in posizione 'abbassata', girare la vite di regolazione (140H) in senso orario finché l'azionamento della leva di controllo (H106) faccia abbassare le forche. Controllare la posizione 'neutrale' come ai punti 2 e 3.
5. Se le forche non si sollevano azionando la maniglia con la leva di controllo in posizione 'salita', girare la vite di regolazione (140H) in senso antiorario finché le forche si alzino azionando la maniglia con la leva di controllo in posizione 'salita'. Controllare le posizioni 'neutrale' e 'abbassata' come in 2, 3 e 4.

ESPLOSO MECCANICA



6. ISTRUZIONI PER L'USO

Funzionamento a batteria

Lo strumento può funzionare tramite la batteria interna ricaricabile, la cui autonomia è di circa 35 ore.

Quando la batteria necessita di essere ricaricata, appare il relativo simbolo sul display.

Dalla comparsa del simbolo di ricarica, rimane un'autonomia residua di circa 10 ore, trascorse le quali lo strumento si spegne automaticamente, al fine di salvaguardare la batteria stessa.

La ricarica della batterie si effettua semplicemente collegando l'alimentatore di rete, anche a strumento spento. Una ricarica completa richiede un tempo di circa 12 ore.

Il simbolo di batteria presente sul display, se pieno indica lo stato di batteria carica, a metà livello indica una situazione di carica parziale, se vuoto indica la necessità di effettuare una ricarica.

La modalità di utilizzo della batteria, ne determina la durata. Se la capacità della batteria si riducesse eccessivamente, contattare il proprio rivenditore.

6.1 Azzeramento

Premendo il tasto ZERO viene azzerato il valore dell'indicazione, entro il 4% della portata massima. Ciò è tipicamente necessario a strumento scarico. Effettuato l'azzeramento, l'indicazione risulta a zero.

Lo strumento è dotato della funzione di auto azzeramento, in grado di compensare piccole deviazioni dal valore di zero. Diversamente utilizzare l'azzeramento manuale come sopra.

6.2 Tara

Azzerare lo strumento qualora necessario, premendo ZERO. L'indicatore di zero si accende.

Applicare il contenitore costituente la tara sulle forche; il display visualizza il peso del contenitore.

Premere il tasto TARE per annullare il peso di tara. Il valore di tara viene memorizzato e l'indicazione va a zero. L'indicatore di tara si accende. Aggiungendo il materiale da pesare nel contenitore, il peso indicato corrisponde al valore netto. La funzione di tara può essere effettuata una seconda volta qualora si aggiunga un nuovo articolo al materiale precedente. Come sopra, il peso visualizzato sarà il netto.

Rimuovendo il contenitore, verrà visualizzato un peso di valore negativo, corrispondente al peso lordo del contenitore. L'indicatore di zero risulta acceso poiché sono ripristinate le condizioni preesistenti all'ultima attivazione del tasto ZERO.

6.3 Pesatura

Per determinare il peso di un carico, annullare l'eventuale tara del contenitore e quindi applicare il carico. Il display visualizzerà il peso del carico e l'unità di misura in uso.

6.4 Controllo del peso

- Modalità di controllo 1:

Il controllo del peso è una modalità di funzionamento che prevede un allarme sonoro quando il peso applicato sul trans pallet raggiunge o supera il valore memorizzato. In memoria vengono impostati i limiti inferiore e superiore.

- Modalità di controllo 2:

Raggiunto il range di peso impostato, il display visualizza OK e viene emesso un segnale acustico quando il peso è compreso tra i limiti impostati.

- Modalità di controllo 3:

Raggiunto il range di peso impostato, il display visualizza OK e viene emesso un segnale acustico quando il peso è al di fuori dei limiti impostati.

Impostazione dei limiti.

Premere contemporaneamente i tasti UNIT e M+ in modalità di pesatura. Il display visualizza "F0 H-L", premere il tasto ZERO per accedere, premere TARE per selezionare "SET HI" o "SET LO", premere ZERO per accedere, premere G/N per muovere il digit attivo, premere TARE per modificare il valore e premere UNIT per cancellarlo. Una volta inserito il valore, premere ZERO per memorizzare e UNIT per uscire.

Impostazione modalità di controllo.

Premere contemporaneamente i tasti UNIT e M+ in modalità di pesatura per accedere alle impostazioni, premere TARE finché il display visualizzi "F3 OFF", premere ZERO per accedere, premere TARE finché il display visualizzi "BEEP", premere ZERO per accedere, premere TARE per selezionare BP 2 (modalità controllo 2), BP3 (modalità controllo 3), BP1(no beep), premere ZERO per memorizzare e UNIT per uscire.

Nota: il peso controllato deve essere superiore a 20 divisioni della scala.

Per disabilitare la funzione di controllo del peso, inserire il valore zero per entrambe i limiti. Premere contemporaneamente i tasti UNIT e M+ in modalità di pesatura, per visualizzare e impostare i limiti a zero.

6.5 Accumulazione

Note:

Il trans pallet può essere configurato per l'accumulazione manuale, premendo il tasto M+. Vedere la sezione 7 per i dettagli della selezione del metodo, utilizzando la funzione "F4 P RT".

La funzione di accumulazione è disponibile solo in modalità di pesatura.

Prima di ogni operazione di accumulazione, l'indicazione deve tornare a zero e il tasto M+ va premuto ad indicazione stabile. Se il peso risulta inferiore a 20d, l'accumulazione non è possibile.

Accumulazione manuale

Il peso visualizzato viene memorizzato premendo il tasto M+, in condizioni di peso stabile.

Il display visualizza "ACC 1" e il totale in memoria per 2 secondi, prima di tornare normale (dopo un accumulazione, l'indicatore M+ si accende). Se è stata installata l'interfaccia opzionale RS-232, è possibile inviare i dati ad un PC o ad una stampante.

Rimuovere il peso, permettere all'indicazione di tornare a zero e applicare il secondo carico. Premere il tasto M+; il display visualizza "ACC 2" e il nuovo totale.

Procedere per tutti i pesi da sommare.

Nota: modificando l'unità di misura, il valore accumulato verrà cancellato.

Richiamo memoria

Per vedere il totale in memoria, premere il tasto M+ quando l'indicazione è a zero (indicatore ZERO acceso).

Cancellazione memoria

Per cancellare la memoria, premere il tasto UNIT

Accumulazione automatica

E' necessario impostare lo strumento in modalità di auto accumulazione.

Premere contemporaneamente i tasti UNIT e M+ in modalità di pesatura. Il display visualizza "F0 H-L", premere TARE finché il display visualizzi "f4 prt", premere ZERO per accedere, premere TARE per selezionare "p auto" e premere ZERO per confermare. E' quindi possibile impostare il baud rate, il formato M+ e il tipo di stampante (dettagli alla sez. 7). Dopo l'impostazione, l'indicatore AUTO è acceso. Applicare il peso al trans pallet, e una volta stabile viene emesso un doppio beep. E' quindi possibile aggiungere o rimuovere ulteriori carichi per proseguire con l'accumulazione. Terminata l'accumulazione, rimuovere tutti i carichi dallo strumento e l'ultimo valore di peso verrà memorizzato.

6.6 Pesatura di animali

La funzione di pesatura animali richiede l'impostazione del parametro P4 CHK in modalità 2 (dettagli alla sezione 7).

Caricare l'animale sullo strumento e dopo alcuni secondi, se il peso è ragionevolmente stabile, verrà emesso un beep di conferma ed il peso memorizzato.

In modalità di memorizzazione del peso, aggiungendo o rimuovendo carichi consistenti, il nuovo peso verrà aggiornato e memorizzato.

6.7 Pesatura a svuotamento

Questa funzione è tipicamente utilizzata per le tramogge. Il parametro auto zero range deve essere impostato a zero e la modalità di pesatura in mode3 / mode4 (dettagli alla sezione 7).

Accendere lo strumento; il display visualizza "err4" e quindi il valore del peso applicato. Premere il tasto TARE e il display visualizza 0.00. Rimuovendo parte del carico dalla tramoggia posizionata sulle forche del trans pallet, il valore del peso diventa negativo "-". Premere il tasto M+ per stampare il valore di peso. Le modalità mode3 e mode4 differiscono unicamente per il formato di stampa.

6.8 Linea Seriale RS232

Il terminale del trans pallet può essere dotato di linea seriale RS232 (opzionale).

Specifiche: RS-232 per invio dati di pesatura
 ASCII code
 8 data bits
 No Parity
 Baud rate da 600bps a 9600bps

Esempio stampa standard

Data e ora	Data e ora devono essere impostate
S/N	Il numero si incrementa ad ogni salvataggio di un valore
1GW	GW = peso lordo, NT peso netto e unità di misura
<lf>	

Esempio stampa con conteggio

Data:	The scale hasn't printed
Ora: 00:00	The scale will be set time
Gross wt: 0.149KG	GW = peso lordo, NT = peso netto e unità di misura
Unit wt: 7.4257G	Peso medio unitario calcolato
Quantity : 20PCS	Numero dei pezzi contati

Esempio stampa con richiamo del totale accumulato

*****	Linea di stelline
<lf>	Include 1 linea
Date:	
Time:	00:00
Total No: 3	N° di accumulazioni in memoria

7. IMPOSTAZIONI DI SETUP

Lo strumento presenta 5 parametri base configurabili dall'utilizzatore più la modalità di accesso alla sezione di calibrazione.

Premere contemporaneamente i tasti UNIT e M+ in modalità di pesatura.

Il display visualizza la prima funzione "F0 H-L".

Premendo il tasto TARE è possibile scorrere le altre funzioni.

Premendo il tasto ZERO è possibile impostare le funzioni. Sarà necessario utilizzare TARE o impostare un valore e con il tasto G/N spostare il digit attivo. Con il tasto TARE si incrementa il valore del digit, e con il tasto ZERO si salva il valore. Per saltare i parametri senza modificarli, utilizzare il tasto UNIT.

Esempio: quando il display visualizza "F0 H-L" premere ZERO per iniziare.

Il display mostra "Set Lo", premere ZERO per impostare il limite inferiore, o premere TARE per passare al parametro successivo "Set Hi", per impostare il limite superiore.

Dopo avere premuto ZERO per impostare un limite, utilizzare il tasto G/N per cambiare il digit attivo (lampeggiante), quindi con TARE incrementarne il valore. Ripetere l'operazione per gli altri digits.

Una volta impostati tutti i digits, premere ZERO per salvare il valore. Il display torna automaticamente al parametro appena impostato (nell'esempio "Set Lo"). Se necessario avanzare al parametro successivo, altrimenti premere UNIT per tornare alla pesatura.

MENU IMPOSTAZIONE FUNZIONI

FUNZIONE	SOTTO-FUNZIONE	DESCRIZIONE	VALORE DI DEFAULT
F0 H-L	SEt Lo	Imposta il valore del limite inferiore.	000.000
	SEt HI	Imposta il valore del limite superiore.	000.000
F1 toL	to CLr	Cancella al memoria di accumulazione senza stampare i risultati.	
	to P-C	Stampa il totale di accumulazione e cancella la memoria.	
	to Prt	Stampa il totale di accumulazione senza cancellare la memoria.	
F2 u nt		Imposta l'unità visualizzata. Premere TARE per impostare ON o OFF, e ZERO per confermare	kg
F3 off	C loC K	Imposta l'orologio off o on, CLK of CLK on:	CLK off
	bL	Imposta la retroilluminazione on, automatica o off, EL on/EL Au/EL off	EL Au
	bEEP	Imposta la modalità del beep.(controllo peso 2, controllo peso 3, nessun beep)	
F4 Prt	Imposta la linea RS-232 , partendo dalla modalità di funzionamento (premere TARE per cambiare, ZERO per confermare) P Prt: stampa premendo il tasto M+ P Cont: invio continuo dei dati di pesatura (collegamento PC) ASK: modalità bidirezionale domanda-risposta (colleg. PC) Comando "R": trasmissione peso al PC Comando "T": tara Comando "Z": zero P auto: modalità auto accumulazione M+ Sei re: collegamento a display remoto (tx continua) <u>Impostazione baud rate</u> Impostata la modalità di funzionamento, il display visualizza b xxx, che rappresenta il baud rate corrente. Selezionare il baud rate con il tasto TARE e confermare con ZERO. Impostando Sei re, è necessario impostare il protocollo di comunicazione. Il display visualizza Con x: con1 è il protocollo standard TSCALE, con2 e con3 altri protocolli (dettagli alla sezione 9). Impostando la stampante (P PRT, P AUTO), è necessario impostare il formato di stampa. Il display mostra "PR x"; impostare il formato M+ data/ora. Il display mostra "LAB x", impostare il formato M+ lordo/acc (vedere I dettagli sotto). I seguenti parametri sono disponibili in MODE0(normale), vedere I dettagli alla sezione 12. Impostazione stampante, TY-TP: mini ticket TY 711: A711 etichette LP-50: LP-50 etichette		P Prt
Prog	Pin	Accesso alla programmazione e al menu calibrazione, inserendo la password. Riservato al personale tecnico.	

Formato di stampa 1 (per stampante TpuP)

Lab prt	0	1	2	3
0	GS: 0.888kg	NT: 0.666kg TW: 0.222kg GW: 0.888kg	GS: 0.222kg TOTAL: 0.222kg	NT: 0.222kg TW: 0.666kg GW: 0.888kg TOTAL: 0.222kg
1	DATA: 04/06/06 GS: 0.888kg	DATA: 04/06/06 NT: 0.666kg TW: 0.222kg GW: 0.888kg	DATA: 04/06/06 GS: 0.222kg TOTAL: 0.444kg	DATA: 04/06/06 NT: 0.222kg TW: 0.666kg GW: 0.888kg TOTAL: 0.444kg
2	ORA: 11/11/11 GS: 0.888kg	ORA: 11/11/11 NT: 0.666kg TW: 0.222kg GW: 0.888kg	ORA: 11/11/11 GS: 0.222kg TOTAL: 0.666kg	ORA: 11/11/11 NT: 0.222kg TW: 0.666kg GW: 0.888kg TOTAL: 0.666kg
3	DATA: 04/06/06 TIME: 11/11/11 GS: 0.888kg	DATA: 04/06/06 TIME: 11/11/11 NT: 0.666kg TW: 0.222kg GW: 0.888kg	DATA: 04/06/06 TIME: 11/11/11 GS: 0.222kg TOTAL: 0.888kg	DATA: 04/06/06 TIME: 11/11/11 NT: 0.222kg TW: 0.666kg GW: 0.888kg TOTAL: 0.888kg
4	NO.: 4 GS: 0.888kg	NO.: 4 NT: 0.666kg TW: 0.222kg GW: 0.888kg	NO.: 4 GS: 0.222kg TOTAL: 1.000kg	No.: 4 NT: 0.222kg TW: 0.666kg GW: 0.888kg TOTAL: 1.000kg
5	DATA: 04/06/06 NO.: 5 GS: 0.888kg	DATA: 04/06/06 NO.: 5 NT: 0.666kg TW: 0.222kg GW: 0.888kg	DATA: 04/06/06 NO.: 5 GS: 0.222kg TOTAL: 1.222kg	DATA: 04/06/06 No.: 5 NT: 0.222kg TW: 0.666kg GW: 0.888kg TOTAL: 1.222kg
6	TIME: 11/11/11 NO.: 6 GS: 0.888kg	TIME: 11/11/11 NO.: 6 NT: 0.666kg TW: 0.222kg GW: 0.888kg	TIME: 11/11/11 NO.: 6 GS: 0.222kg TOTAL: 1.444kg	TIME: 11/11/11 No.: 6 NT: 0.222kg TW: 0.666kg GW: 0.888kg TOTAL: 1.444kg
7	DATA: 04/06/06 ORA: 11/11/11 NO.: 7 GS: 0.888kg	DATA: 04/06/06 ORA: 11/11/11 NO.: 7 NT: 0.666kg TW: 0.222kg GW: 0.888kg	DATA: 04/06/06 ORA: 11/11/11 NO.: 7 GS: 0.222kg TOTAL: 1.666kg	DATA: 04/06/06 ORA: 11/11/11 No.: 7 NT: 0.222kg TW: 0.666kg GW: 0.888kg TOTAL: 1.666kg

Parametri tecnici

Premere contemporaneamente i tasti UNIT e M+ in modalità di pesatura.

Il display visualizza la prima funzione "F0 H-L". Premere TARE fino alla visualizzazione di "PROG".

Premere ZERO e il display visualizza "PIN"; Premere G/N - UNIT - ZERO per accedere alla modalità di impostazione, premere TARE per selezionare i parametri, ZERO per confermare e UNIT per uscire.

FUNZIONE	SOTTO-FUNZIONE	DESCRIZIONE
P1 REF	AZN 0	Selezione del mantenimento di auto zero; Opzioni : 0.5d, 1d, 2d, 4d
	0-AUTO	Selezione del range di auto zero all'accensione. Opzioni : 0%, 2%, 5%, 10%, 20%
	0- RANGE	Selezione del range di azzeramento manuale premendo il tasto ZERO. Opzioni: 2%, 4%, 10%, 20%, 50%, 100%
	speed	Imposta la velocità del convertitore ADC, premere U. Wt. Per selezionare la velocità ADC, premere Tare per confermare 7.5: 7.5 volte al secondo 15: 15 volte al secondo 30: 30 volte al secondo 60: 60 volte al secondo Nota: 15 volte al secondo è raccomandata
P 2 CAL	DECI	Selezione del decimale Opzioni : 0, 0.0, 0.00, 0.000
	INC	Selezione della divisione Opzioni : 1, 2, 5, 10, 20, 50
	CAP	Visualizza xxxxxx per impostare la capacità
	CAL	linear nonlin Calibrazione, riservata al personale tecnico
P3 P RO	TRI	Visualizza xxxxxx per regolare la cella di carico, dettagli nel manuale di manutenzione.
	COUNT	Visualizza xxxxxx indicando il conteggio interno.
	grv	Imposta la gravità.
	RESET	Visualizza SURE per confermare il ripristino delle impostazioni di default.
P4 CHK	Mode 1	Modalità di utilizzo normale
	Mode 2	Modalità pesatura animali Lo strumento memorizza la lettura compensando piccoli movimenti
	MODE 3	Imposta pesatura a scalare (visualizza "-") Formato M+: Lordo: 0.888 kg Netto: 0.222 kg Tara: 0.666 kg
	MODE 4	Come il mode 2, ma formato diverso M+ NW: 0.222KG peso netto GW:0.888KG peso lordo

8. PROBLEMI E SOLUZIONI

CODICI ERRORE	DESCRIZIONE	SOLUZIONE
-----	Over range	Rimuovere il carico dallo strumento. Se il problema persiste, contattare il proprio rivenditore.
Err 1	Date Setting Error	Inserire la data utilizzando valori e formato corretti. Formato: aa:mm:gg
Err 2	Time Setting Error	Inserire l' ora utilizzando valori e formato corretti.. Formato: hh:mm:ss
Err 4	Zero Setting Error	Lo strumento è al di fuori del range di azzeramento in fase di accensione o quando è stato premuto il tasto ZERO. Rimuovere i carichi dallo strumento e riprovare. Utilizzare il tasto TARE per azzerare l'indicazione. Se il problema persiste, contattare il proprio rivenditore.
Err 6	A/D out of range	I valori in ingresso al convertitore A/D sono fuori range. Rimuovere i carichi dallo strumento se in sovraccarico. L'elettronica o la cella di carico sono danneggiate. Se il problema persiste, contattare il proprio rivenditore.

Malfunzionamenti e soluzioni

Problema	Possibile causa	Soluzione
Display spento, no test di avvio	Strumento spento Alimentatore non collegato Alimentatore guasto Batteria scarica	Verificare la presenza di alimentazione e accendere. Verificare la compatibilità tra rete elettrica, alimentatore e trans pallet.
Display spento dopo il test di avvio, Messaggio di errore Display bloccato	Peso instabile Cella di carico danneggiata Meccanica danneggiata	Controllare la disposizione del carico e le forche del trans pallet. Riaccendere lo strumento e verificare.

Messaggio OL o ---- sul display	Sovraccarico Cella di carico danneggiata Guasto all'alimentazione	Controllare l'entità del carico Riaccendere lo strumento e verificare.
Messaggio ---- o NULL sul display	Carico inferiore al limite minimo Posizione forche abbassata o errata Guasto all'alimentazione Cella di carico o meccanica guasta	Controllare la disposizione del carico e le forche del trans pallet. Provare ad azzerare o riaccendere lo strumento.
Display instabile	Presenza di aria o vibrazioni Ostacoli sotto le forche Carico in movimento (animali) Bruschi sbalzi di temperatura Guasto all'alimentazione	Verificare la stabilità del pavimento e dei parametri ambientali. Controllare l'alimentazione elettrica.
Valore del peso errato	Errore di calibrazione Errore di linearità Strumento non a bolla (pendenza) Forche o meccanica ostacolate Unità di misura errata	Calibrare lo strumento con masse campione idonee e in condizione di stabilità (personale tecnico) Verificare l'unità di misura. Effettuare una correzione della linearità (personale tecnico). Verificare il posizionamento di forche e trans pallet.
Massima capacità non raggiungibile	Fermi meccanici della cella azionati da sovraccarico. Guasto elettronico Impostazione parametri errata Cella di carico o meccanica guaste	Verificare ostacoli sotto le forche e disposizione del carico. Controllare l'unità di misura utilizzata.
Non linearità	Fermi meccanici della cella azionati da sovraccarico. Cella di carico o meccanica guaste Guasto elettronico	Verificare ostacoli sotto le forche e disposizione del carico. Effettuare una correzione della linearità (personale tecnico).
Errore su carico decentrato	Carico decentrato eccessivo Regolazione fermi meccanici non corretta Cella di carico guasta	Verificare ostacoli sotto le forche e disposizione del carico.
La batteria no si carica	Tensione di rete assente o errata Circuito di ricarica guasto Batteria guasta	Controllare le batterie e l'alimentatore.

9. MANUTENZIONE E ASSISTENZA

La pulizia dello strumento va effettuata con un panno morbido, inumidito con acqua o detergente neutro, evitando l'utilizzo di solventi o sostanze abrasive. In caso di prolungato inutilizzo dello strumento, rimuovere le batterie dal trans pallet.

Durante il trasporto, prestare attenzione a non sottoporre lo strumento a urti o eccessive sollecitazioni meccaniche.

In caso di riparazione o assistenza, rivolgersi al proprio rivenditore.

Controllo Olio

Controllare il livello dell'olio ogni 6 mesi. Il volume totale dell'olio è di circa 0.3 l.

Utilizzare olio per circuiti idraulici, in accordo con la tabella sottostante.

Temperatura	Olio
-5°C~+45°C	L-HM68 Hydraulic oil (equivalente a ISO VG68)
-15°C~-5°C	L-HM46 Hydraulic oil (equivalente a ISO VG46)



La presenza di aria nell'unità di pompaggio può impedire il sollevamento delle forche. L'aria può essere eliminata posizionando la leva di controllo (H106) in posizione 'abbassata', e quindi muovendo la maniglia (H101) su e giù diverse volte.

Il controllo quotidiano del trans pallet può limitarne notevolmente l'usura. Porre particolare attenzione a: ruote (127, F116 or F117), assi (F114, F118, F121, F122), maniglia (H101), forche (F110) e leva di controllo. Le forche devono essere scaricate e completamente abbassate in caso di inutilizzo.

Lubrificazione

Tutte le parti in movimento vanno tenute lubrificate con olio motore o grasso.

10. CONFORMITA'

STRUMENTO DI PESATURA DIGITALE WUNDER : MODELLO TPR N°MATRICOLA.....

Si certifica che questo strumento è stato controllato e ha superato positivamente il collaudo funzionale. Risponde alle seguenti norme e direttive:

CEE 108/2004

EN 55022: 2006+A1:2007

EN 61000-3-3: 1995+A1: 2001+A2: 2005

EN 55024: 1998+A1:2001+A2: 2003

11. SMALTIMENTO



Smaltimento — EU 2002/96/EC

Questo prodotto è conforme alla Direttiva EU 2002/96/EC. Il simbolo del cestino barrato riportato sull'apparecchio indica che il prodotto alla fine della propria vita utile, dovendo essere trattato separatamente dai rifiuti domestici, deve essere completata in un centro di raccolta differenziata per apparecchiature elettriche ed elettroniche oppure riconsegnato al rivenditore al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura equivalente. L'utente è responsabile del conferimento dell'apparecchio a fine vita alle appropriate struttura di raccolta. L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio dell'apparecchio dimesso al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientale compatibile contribuisce ad evitare possibile effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il riciclo dei materiali di cui è composto il prodotto.

Per informazioni più dettagliate riguardando i sistemi di raccolta disponibili rivolgersi al servizio locale di smaltimento rifiuti o al negozio dove il prodotto è stato acquistato.

In qualità di consumatore siete obbligati per legge a restituire le batterie usate o scariche. Potete depositare le vostre vecchie batterie presso i punti di raccolta pubblica della vostra città, oppure potete depositarle presso qualunque rivenditore di batterie di vario tipo che abbia posizionato dei raccoglitori appositi. Anche in caso di 'rottamazione' di apparecchiature elettriche ed elettroniche debbono essere prelevate e depositate negli appositi raccoglitori.

NOTA: I seguenti simboli stanno ad indicare la presenza di sostanze nocive.

Pb = batterie contenenti Piombo, Cd = batterie contenenti Cadmio, Hg = Batterie contenenti Mercurio

⚠ ATTENZIONE:

Non gettare le parti elettriche e le batterie usate nei rifiuti domestici. Smaltire le batterie tramite centri di raccolta nelle vostre vicinanze.